

8031

MEZCLADOR DE ALTO RENDIMIENTO

Ausencia de contaminación cruzada, óptima homogenización en menor tiempo, mezcla inmediatamente después de añadir la muestra.



IDEAL PARA SU LABORATORIO

REFIGERACIÓN INDEPENDIENTE

PROTECCIÓN COLISIÓN

SISTEMA ÓPTICO ALTA PRECISIÓN

CARACTERÍSTICAS



Sistema de refrigeración de ciclo de agua sin parada por 24 horas para asegurar el reactivo a 2°-8 °C.

Jeringas cerámicas duraderas sin enganchar para garantizar la exactitud y precisión.

Protección de colisión tanto en direcciones verticales como horizontales, detener y alarmar automáticamente

Una vez que se toca la barrera, no afecta a las pruebas anteriores

Detección y selección automática de cubetas elegibles

Selecciona el mejor punto de prueba por Curva de reacción, crea un nuevo factor automáticamente

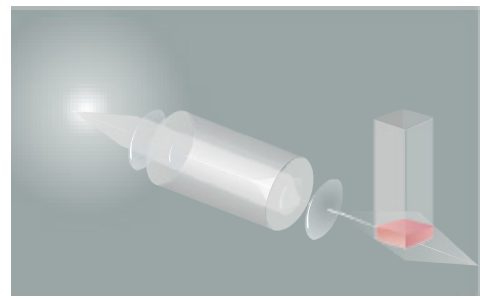
Sistema óptico de alta precisión

Apoyo LIS interfaz



DISEÑO DE MEZCLADO DE ALTO RENDIMIENTO

- Ausencia de contaminación cruzada
- Óptima homogenización en menor tiempo
- Mezcla inmediatamente después de añadir la muestra



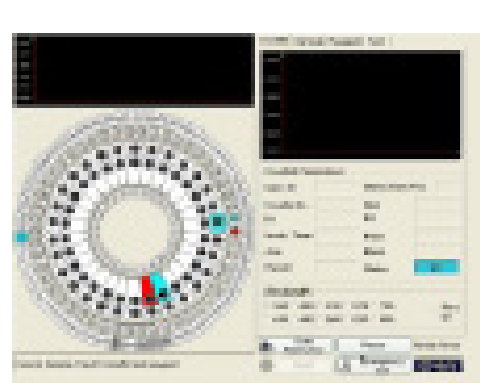
SISTEMA ÓPTICO ESTABLE

- Sistema óptico de estado estático de alta precisión y proximidad.
- Fotometría puntual con sistema de transmisión digital de alta velocidad
- Cubetas Durables
- Sistema de autolavado en 8 pasos con detergente y agua para asegurar la limpieza de las cubetas y disminuir la contaminación cruzada
- 120 cubetas de reacción localizadas en el disco a temperatura de incubación constante
- Bajo consumo, diseño de reactivo abierto



BANDEJA DE MUESTRA Y REACTIVOS MULTIFUNCIÓN

- 60 posiciones de reactivo, soporte de botella de reactivo de 25 ml
- 45 posiciones de muestra incluyendo la Rutina, urgencia, controles y calibradores
- Varios tubos primarios y copillas especiales para uso
- Hasta 20 bandejas de muestra virtuales para ser programadas



VISUALIZACIÓN DINÁMICA Y EN TIEMPO REAL DEL ESTADO DE FUNCIONAMIENTO

- Estado de funcionamiento de la bandeja de reactivos, la bandeja de muestras y la bandeja de reacción.
- Monitoreo en tiempo real de estado de reactivos y volumen residual
- Configuración inteligente de transferencia para ajustar la secuencia de pruebas, la prioridad de las Urgencias
- Ajuste automático de la profundidad de la sonda
- Monitoreo en tiempo real de la reacción



MUESTREO EXACTO

- Protección de colisión
- Detección nivel de líquido
- Lavado de pipeta interno y externo



ESPECIFICACIONES



MÉTODO DE ANÁLISIS	Punto fin, cinético, tiempo fijo, etc...
PRINCIPIO	Colorimetría fotoeléctrica
FUENTE DE LUZ	Lámpara Halógena 12V/20W
RANGO DE FOTOMETRÍA	0-3.2 Abs
RESOLUCIÓN	0.0001 Abs
LONGITUD DE ONDA	10 longitudes de onda opcionales (NM-nm)
RENDIMIENTO	300 Pruebas por hora
BANDEJA DE REACTIVOS	59 Posiciones de reactivo (incluye 1 posición de detergente)
BANDEJA DE MUESTRAS	45 Posiciones de muestras incluyendo detergente, estándar, QC, estadísticas
BANDEJA DE REACCIÓN	120 posiciones de reacción
VOLUMEN DE MUESTRAS	2-100 uL. Con 0.1 uL de incremento
VOLUMEN DE REACTIVO	R1: 10-500 uL, R2:10 - 500 uL, con 0.5 uL de incremento
VOLUMEN MÍNIMO DE REACTIVO	150 uL
MÁXIMO TIEMPO DE REACCIÓN	10 Minutos
CONSUMO DE AGUA	6L por hora en estado de trabajo
UNIDAD DE LIMPIEZA	Sistema de lavado automático de 8 pasos con detergente y agua
CALIBRACIÓN	Reinicio de calibración, seleccionar el mejor punto de prueba por Curva de reacción, no necesita una segunda calibración.
REGLAS DE CONTROL DE CALIDAD	Reglas múltiples de Westgard, verificación de suma acumulativa, trama gemela de 3 niveles de control para cada ítem, analizando e imprimiendo el diagrama de Análisis de control de calidad.
CONTROL DE TEMPERATURA	Incubador 37+- 0.1°C
SUMINISTRO DE ENERGÍA	AC110/230 (1±10%) V, 50/60Hz, 500VA
AMBIENTE	Temperatura de operación: 10-30°C
HUMEDAD RELATIVA	85%
LÍNEA / NO LÍNEA	Calibración de varios estándares

